

TOURET A MEULER 250 W MAC I50TMB



Nous vous remercions de la confiance que vous nous avez accordée en choisissant notre marque MAC ALLISTER. Nous sommes persuadés que vous pourrez apprécier dans le temps la qualité de normes produit er que vous en serez entièrement satisfaits. Nous vous prions de lire attentivement ce manuel, spécialement conçu pour illustrer l'utilisation correcte de cette machine, dans le respect des normes de sécurité fondamentales.

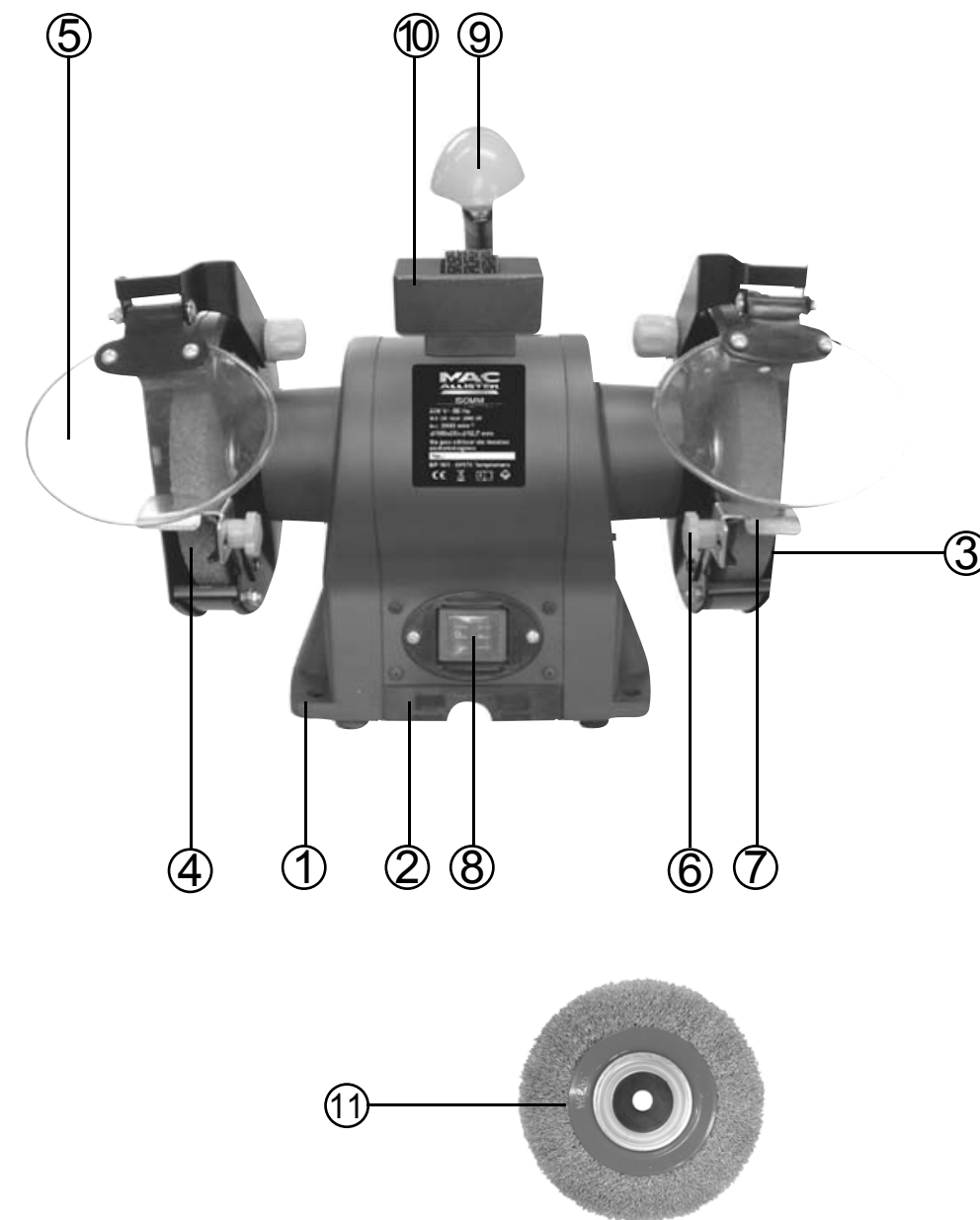
Pour toutes réclamations ou suggestions :
Service consommateur Castorama
BP 101 - 59175 Templemars

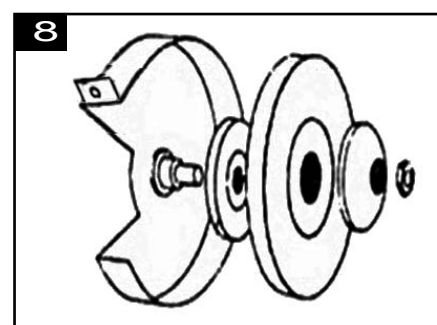
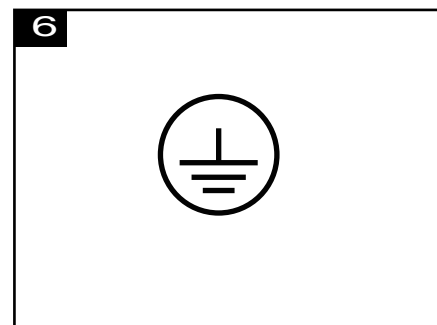
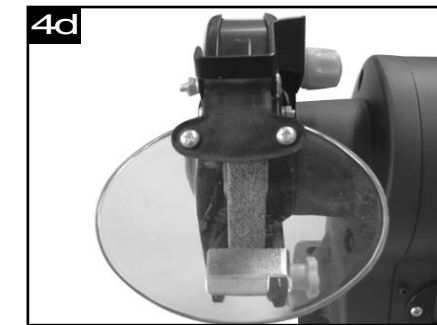
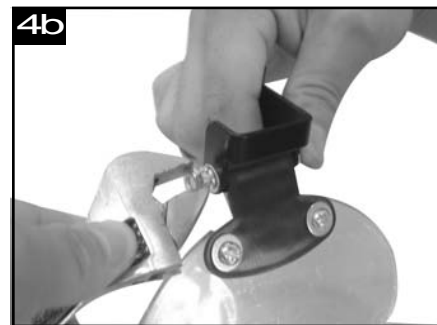
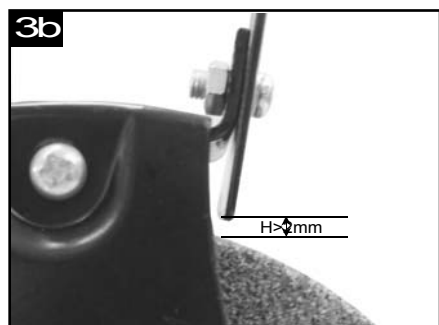
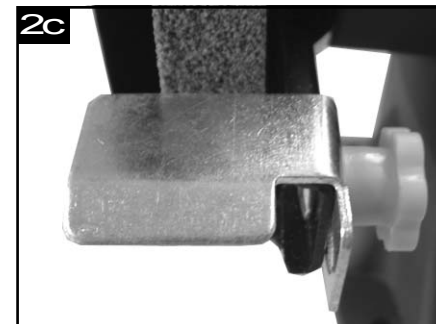
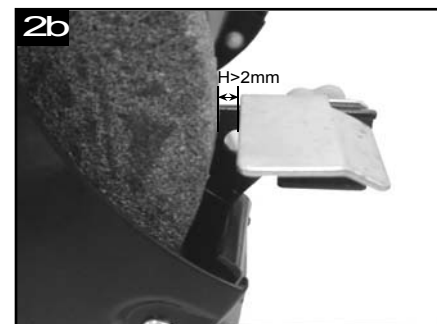
► N°Azur 0 810 104 104

PRIX APPEL LOCAL
www.castorama.fr

Fabriqué en RPC

Mise en garde: Ne pas utiliser l'appareil sans lire la notice d'instruction.





B

C

D

Sommaire

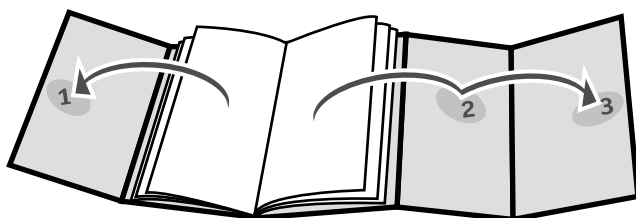
I – Nomenclature	A/1
II - Caractéristiques techniques	1
III - Instructions de sécurité	2
IV – Déballage et assemblage	4
V – Fixation de l'outil sur un plan de travail	4
VI – Connexion à l'alimentation électrique	4
VII – Fonctionnement de la machine	5
VIII – Changement de meules	5
IX – Changement de brosse	5
X – Dresse-meule	6
XI – Remplacement de la lampe	6
XII – Entre tien- Problèmes et Solutions	6
XIII – Garantie	8
XIV – Déclaration de conformité CE	9

I - Nomenclature

1. Socle
2. Carcasse
3. Carter de protection
4. Meule
5. Pare étincelles
6. Bouton de réglage du repose-pièce
7. Repose-pièce
8. Interrupteur
9. Lampe
10. Dresseur de meule
11. Brosse

II - Caractéristiques techniques

Alimentation	230 V ~ 50 Hz
Puissance	S2:30 min 250 W
Vitesse à vide	2950 min ⁻¹
Dimensions des meules	ø150x20xø12.7 mm
Dimensions des bossers	ø150x20xø32 mm
Type ampoule	LED
Dimensions des câble	3G0.75mm ²
Classe d'isolation	Classe I
Poids	10kg
Niveau de pression acoustique	62.6dB(A)
Niveau de puissance acoustique	75.6dB(A)



III - Instructions de sécurité

MISE EN GARDE! Pour réduire les risques d'incendie, de choc électrique et de blessures lors de l'utilisation des outils électriques, il est recommandé de toujours respecter les précautions de sécurité de base, y compris la précaution suivante.

CONSERVER CES INSTRUCTIONS

- 1) Garder l'aire de travail propre
Des aires de travail et des établis encombrés provoquent des blessures.
- 2) Faire attention à l'environnement de l'aire de travail.
 - a) Ne pas exposer les outils à la pluie.
 - b) Ne pas utiliser les outils dans des endroits humides. Garder l'aire de travail bien éclairée.
 - c) Ne pas utiliser les outils en présence de liquides ou de gaz inflammables.
- 3) Se protéger contre les chocs électriques.
Éviter le contact du corps avec des surfaces reliées à la terre.(ex: tuyaux, radiateur, réfrigérateur...)
- 4) Maintenir éloignées les autres personnes.
Ne pas laisser des personnes non concernées par le travail, spécialement les enfants, toucher les outils, le câble d'alimentation ou la rallonge, et les garder éloignées de l'aire de travail.
- 5) Ranger les outils lorsqu'ils ne sont pas utilisés.
Lorsqu'ils ne sont pas utilisés, il est recommandé de ranger les outils dans des locaux secs et fermés, hors de portée des enfants.
- 6) Ne pas forcer l'outil.
L'outil aura un meilleur rendement et sera plus sûr aux régimes pour lesquels il est prévu.
- 7) Utiliser le bon outil.
 - a) Ne pas faire des petits outils à faire des travaux normalement réalisés avec des gros outils.
 - b) Ne pas utiliser des outils pour des travaux non prévus; par exemple, ne pas utiliser des scies circulaires pour couper des rondins ou des branches.
- 8) S'habiller correctement.
 - a) Ne pas porter des vêtements amples ou des bijoux volumineux, ils peuvent être happés par des parties en mouvement.
 - b) Des chaussures antidérapantes sont recommandées pour des travaux extérieurs.
 - c) Porter un bonnet de protection pour maintenir les cheveux longs.
- 9) Utiliser des équipements de protection individuelle, portant le marquage CE.
Lors de toute utilisation de votre machine, l'usage d'équipements de protection individuelle est obligatoire: gants, casque de protection auditive, lunette de protection oculaire, masque protection respiratoire, chaussures de sécurité.
- 10) Raccorder l'équipement d'évacuation des poussières.
Si des dispositifs sont prévus pour le raccordement d'équipements de ramassage et d'évacuation des poussières, s'assurer que ceux-ci sont raccordés et correctement utilisés.
- 11) Ne pas endommager le câble d'alimentation.
Ne jamais tirer sur le câble pour le retirer de la prise de courant. Maintenir le câble éloigné des sources de chaleur, des parties grasses et des bords tranchants.
- 12) Maintenir la pièce à usiner. Utiliser si possible des serre-joints ou un étau pour maintenir la pièce à usiner. C'est plus sûr que d'utiliser sa main.
- 13) Ne pas présumer de ses forces.
Toujours garder une position stable et un bon équilibre.
- 14) Entretenir les outils avec soin.
 - a) Maintenir les outils de coupe aiguisés et propres pour un rendement efficace et une utilisation sûre.
 - b) Suivre les instructions pour la lubrification et le changement des accessoires.
 - c) Vérifier périodiquement le câble d'alimentation et, s'il est endommagé, le faire remplacer par un réparateur agréé.
 - d) Vérifier périodiquement les rallonges du câble d'alimentation et les remplacer si elles sont endommagées.
 - e) Maintenir les poignées sèches, propres et exemptes de graisse et d'huile.
- 15) Déconnecter les outils.
Lorsqu'ils ne sont pas utilisés, avant un entretien et pour changer les accessoires tels que lames, forets et couteaux, déconnecter les outils du réseau d'alimentation.
- 16) Retirer les clés de réglage.
Prendre l'habitude vérifier que les de réglage sont retirées de l'outil avant de mettre en marche.
- 17) Éviter les démarrages intempestifs.
S'assurer que l'interrupteur est en position arrêté avant de brancher la prise de courant.
- 18) Utiliser des rallonges pour l'extérieur.
Lorsque l'outil est utilisé à l'extérieur, n'utiliser que des rallonges prévues et marquées pour une utilisation extérieure.
- 19) Rester vigilant.
Surveiller ce que l'on fait, faire preuve de bon sens et ne pas travailler quand on est fatigué.
- 20) Vérifier les pièces endommagées.
 - a) Avant de réutiliser l'outil, il est recommandé de le vérifier soigneusement pour déterminer s'il peut fonctionner correctement et remplir sa fonction.

b) Vérifier l'alignement des pièces en mouvement, la fixation des pièces en mouvement, la rupture de pièces, le montage et toutes les autres conditions qui peuvent affecter le fonctionnement de l'outil.

c) Sauf indications contraires dans les instructions, il est recommandé de faire réparer correctement ou remplacer, par un service agréé, un protecteur ou toute autre pièce endommagée.

d) Les interrupteurs défectueux doivent être remplacés par un service agréé. Ne pas utiliser l'outil si l'interrupteur ne commande plus ni l'arrêt ni la marche.

21) Mise en garde.

L'utilisation de tout accessoire, autre que ceux recommandés dans les instructions, peut présenter un risque de blessures des personnes.

22) Faire réparer l'outil par du personnel qualifié.

Le présent outil électrique est conforme aux règles de sécurité appropriées. Il convient que les réparations soient effectuées uniquement par du personnel qualifié, en utilisant des pièces détachées d'origine autrement il peut en résulter un danger considérable pour l'utilisateur.

INSTRUCTIONS COMPLEMENTAIRES DE SECURITE

- Ne pas utiliser des meules endommagées ou des meules qui n'ont pas été dressées.
- Seules les meules recommandées par le fabricant et ayant une vitesse de fonctionnement supérieure ou égale à la vitesse indiquée sur le touret à meuler sont autorisées.
- Ne pas usiner de matériaux de type bois, plomb ou métal mou qui risqueraient d'encrasser les meules.
- Ne pas pousser trop fortement les ustensiles à affûter contre la meule.
Refroidir régulièrement les ustensiles à affûter dans de l'eau. Faites attention à ne pas vous brûler.
- Les meules doivent être stockées et manipulées avec soin selon les instructions de la norme CEN concernant les produits abrasifs, à savoir dans un lieu sec et à l'abri de la lumière. Remplacez la meule dès que celle-ci présente des signes d'usure.
- Ne jamais continuer de meuler avec une meule dont le diamètre est très fortement réduit.
- Régler le pare-étincelle fréquemment, un espace de 2 mm entre la meule et le porte-outil doit toujours être constant.

Symboles

Les symboles représentés sur le produit ont une signification importante pour l'utilisation en toute sécurité du produit.



Portez des équipements de protection adaptés: lunettes de protection, casque anti-bruit et masque anti-poussière.



Article produit en conformité avec les directives de l'Union européenne.



Les produits électriques usagés ne doivent pas être jetés avec les ordures ménagères.

Veuillez-les recycler comme il se doit. Demandez conseils aux autorités locales ou au revendeur du produit pour le recyclage.



Lire le manuel d'instruction avant l'utilisation.

S2:30 min Reposer 30min après avoir fonctionné 30min.

IV-Deballage et assemblage

1

Ce touret à meuler est destiné à l'ébarbage et à l'affûtage de pièces métalliques et en alliage légers à l'exception de tout autre matériau présentant des risques d'inflammation, d'explosion ou de dégagement polluant ou dangereux pour l'utilisateur ou l'environnement.

Tout autre emploi, différent de celui indiqué dans ces instructions, peut provoquer des dommages à l'appareil et représenter un sérieux danger pour l'utilisateur. Cet appareil est destiné uniquement à un usage privé et non professionnel.

Seuls les accessoires fournis et les meules d'un diamètre, d'un alésage, d'une épaisseur et d'un type identique à celles fournies ou recommandés sont autorisés.

DEBALLAGE

Vous avez ouvert le carton et trouvé cette notice jointe à la machine. Conservez l'emballage pour le rangement et la notice pour y faire référence ultérieurement. Sortez le touret à meuler de son emballage et vérifiez son état. Si le produit ne vous semble pas correct ou si des éléments sont cassés ou manquants par rapport à la description ci-dessus, contactez votre vendeur.

Attention !

Un petit sac anti-humidité peut se trouver dans l'emballage. Ne le laissez pas à la portée des enfants et jetez-le.

2

INSTALLATION DES DISPOSITIFS DE MAINTIEN DE PIÈCES

L'ajustement du repose-pièce doit être effectué progressivement de manière à compenser l'usure de la meule, en maintenant une distance aussi faible que possible entre le porte outil et la meule; cette distance ne doit, en aucun cas, être supérieure à 2 mm.

Lorsqu'il n'est plus possible d'ajuster le pare-étincelles et le porte-outil, les meules doivent être changées.

Repose-pièce

Prendre le sachet de boulons et rondelles et fixer l'ensemble repose-pièce sur le touret.

Une rondelle plate doit être placée entre la tête du boulon et le support. Les trous filetés recevant les boulons sont situés sur le dispositif de protection de la meule, côté moteur.

Positionner le repose-pièce de façon à ce qu'il y ait un espace maximum de 2 mm entre la meule et celui-ci, et serrez les boulons. Le repose-pièce doit

être réglé pour une inclinaison de 0° et doit être horizontal lors du serrage. Procédez de la même façon pour le montage du repose-pièce droite.

3

INSTALLATION DU PORTE-OUTIL

Le porte-outil permet de reposer la pièce à meuler et d'éviter les projections de poussière intempestives. Monter le support sur les flasques de protection et ajuster le porte-outil dessus. Un espace maximal de 2 mm entre la meule et le porte-outil est recommandé. Ajuster l'espace entre la meule et le porte-outil aussi souvent que possible.

4

INSTRUCTION D'INSTALLATION DU PARE-ÉTINCELLE

Le pare-étincelle doit être assemblé sur le carter de protection pour prévenir des étincelles et de la poussière lors du meulage.

Assemblage: visser la vis et le boulon à travers le carter de protection ainsi que le pare-étincelle. Ajuster le pare-étincelle au plus proche de la meule.

V - Fixation de l'outil sur un plan de travail

5

La base de votre touret doit être placée et bien fixée sur une surface solide et plane dans un lieu inaccessible aux enfants. Fixez le touret à l'aide des quatre ventouses prévues à cet effet aux quatre coins de la base.

VI - Connexion à l'alimentation électrique

6

Cette machine doit être raccordée à une installation conforme aux règles de l'art (NFC 15-100) et disposant des protections nécessaires. En cas de doute consulter un électricien qualifié.

La machine doit être connectée à un socle de courant équipé d'une liaison à la terre.

Le réseau d'alimentation doit être équipé d'un fusible de protection de 16A.

Cette machine doit être utilisée dans la limite des conditions ambiantes. (entre 15°C et 30°C)

VII-Fonctionnement de la machine

7

Assurez-vous du bon serrage de la meule entre les flasques avant de mettre en route. Ne pas utiliser le touret à meuler sans que tous les dispositifs de protection et les repose-pièces soient mis en place. La mise en route après réglages et vérifications s'effectue en pressant sur l'interrupteur à bascule "I". L'arrêt de la machine se fait en mettant l'interrupteur en position "0".

Faites tourner à vide 30 secondes dans une position sûre, arrêtez la machine immédiatement s'il y a une vibration importante ou si d'autres défauts sont détectés.

Si tel est le cas, vérifiez la machine pour déterminer l'origine du défaut.

L'arrêt s'effectue en appuyant de nouveau sur l'interrupteur marche/arrêt.

Vous pouvez utiliser la machine après déballage, lecture de la notice et vérification du bon montage de la meule.

Tenez fermement la pièce. Lors de l'utilisation veiller à bien tenir la pièce à usiner et à la plaquer sur le porte-outil. Afin de ne pas vous blesser ou vous brûler portez des gants.

Laisser la machine prendre sa pleine vitesse avant d'usiner ou d'affûter la pièce. S'approcher doucement de la meule.

Travailler sur toute la largeur de la meule afin d'obtenir une usure régulière.

Ne pas travailler sur la face latérale de la meule.

La meule métallique peut être utilisée pour éliminer la rouille présente sur toute surface métallique. Pour raviver la surface de la meule et annuler une éventuelle ovalisation, il peut être nécessaire d'effectuer un dressage de cette dernière. Dans ce cas, se munir du dresse-meule, le poser sur le dispositif de maintien en le tenant fermement. L'approcher progressivement de la meule jusqu'à venir en contact.

Restez en contact de la meule jusqu'à ce que celle-ci soit redevenue parfaitement cylindrique.

La machine est équipée d'une lampe réglable pour permettre une meilleure visibilité pendant le travail.

La lampe s'allume automatiquement dès la mise en marche du touret à meuler.

VIII- Changement de meules

8

Le changement d'accessoire s'effectue machine arrêtée et débranchée.

- Débranchez l'appareil du réseau, enlevez le carter de protection à l'aide d'une clé.
- A l'aide d'une clé, desserrez les flasques. Sortez la meule. Nettoyez l'ensemble des pièces et le carter.
- Remontez les meules en respectant l'ordre de montage.
- Posez un flasque sur l'axe, côté en creux en direction de la meule.
- Montez la meule sur l'arbre. S'assurer que les buvards sont utilisés quand ils sont fournis avec les meules et quand ils sont exigés.
- Posez l'autre flasque, toujours côté en creux, face à la meule.
- Ne serrez pas trop la meule (Risque de rupture).
- Remontez le carter de protection.

Seules les meules recommandées par le fabricant et ayant une vitesse de fonctionnement supérieure ou égale à la vitesse indiquée sur le touret à meuler peuvent être utilisées.

IX - Changement de brosse

9

Dévisser, avec un tournevis, les vis du carter de protection, enlever celui-ci. Dévisser, avec une clé six-pans, les vis de la meule fixe, puis, démonter la bride et enlever la meule.

Entrer les 2 manchons d'axe principaux plastiques sur les deux côtés vice et versa du trou centre de la brosse d'acier, puis, monter celle-ci dans l'axe principal.

Monter la bride, visser les vis, puis, remonter le carter de protection.

X - Outil à dresser les meules

10

Pour égaliser les imperfections sur des meules après une utilisation prolongée, utilisez l'outil pour le dressage des meules. Portez des gants de protection. Retirez l'outil à dresser les meules (10) du support, placez-le sur le porte-outil(3) et pressez-le légèrement contre la meule. Evitez dans tous les cas un contact avec les meules avant l'atteinte de la vitesse maximale. N'exercez pas de pression accrue et tenez la partie à nettoyer avec deux doigts.

N'immergez jamais la machine et n'employez pas de détergent, alcool, essence, etc.

Laissez le touret refroidir après une demi-heure d'utilisation continue.

En cas de problème ou pour un nettoyage en profondeur, consultez le Service Après Vente.

XI - Remplacement de la lampe

11

L'éclairage de travail s'allume automatiquement lors de la mise en service de l'appareil. Dans le cas où la lampe serait défectueuse, faites-la remplacer uniquement par le Service Après-Vente.

XII - Entretien- Problèmes et Solutions

12

Retirer la fiche de prise de courant avant d'effectuer tout réglage ou entretien.

Cette machine ne nécessite pas de maintenance mécanique particulière, telle que le graissage des roulements.

Vérifiez périodiquement le câble d'alimentation et, s'il est endommagé, remplacez-le par un câble identique (H05VV-F 3G0.75mm²) Il est recommandé de faire réaliser cette opération par le Service Après Vente.

Vérifiez périodiquement les rallonges du câble d'alimentation et remplacez-les si elles sont endommagées. Maintenez les outils de coupe aiguisés et propres pour une meilleure performance et plus de sûreté.

Le nettoyage des pièces en plastique se fait machine débranchée, à l'aide d'un chiffon doux humide et un peu de savon doux.

GUIDE DE DEPANNAGE

PROBLEMES	CAUSES POSSIBLES	SOLUTIONS
Le moteur ne fonctionne pas.	La machine n'est pas branchée.	Brancher le cordon à la prise secteur.
	L'interrupteur est en position arrêt.	Placer l'interrupteur sur la position marche.
	Le cordon d'alimentation est défectueux.	Renvoyer au service après-vente MAC ALLISTER.
	Le fusible ou le coupe-circuit de l'alimentation générale a fonctionné.	La ligne est surchargée. Ne faire fonctionner qu'un seul appareil à la fois sur cette ligne. Si le problème persiste faire contrôler le touret par le service après-vente MAC ALLISTER.
	Autres causes.	Renvoyer au service après-vente MAC ALLISTER.
Le moteur ne fonctionne pas à la puissance maximale.	Alimentation incorrecte.	Faire vérifier la source d'alimentation par un électricien qualifié.
	Autres causes.	Renvoyer au service après-vente MAC ALLISTER.
Le moteur chauffe.	Moteur en surcharge.	Réduire la pression sur la pièce à travailler.
	Mauvaise circulation de l'air autour du moteur.	Enlever tout obstacle à proximité du moteur.
	Autres causes.	Renvoyer au service après-vente MAC ALLISTER.
Le moteur cale ou fonctionne lentement.	Moteur en surcharge.	Réduire la pression sur la pièce à travailler.
	Alimentation incorrecte.	Faire vérifier la source d'alimentation par un électricien.
	Le condensateur de demurrage est défectueux.	Renvoyer au service après-vente MAC ALLISTER.
	Autres causes.	Renvoyer au service après-vente MAC ALLISTER.
Le fusible de l'alimentation générale fond ou le coupe-circuit se déclenche.	Moteur en surcharge.	Réduire la pression sur la pièce à travailler.
	Ligne électrique en surchauffe.	Ne faire fonctionner qu'un seul appareil à la fois sur cette ligne.
	Fusible ou coupe-circuit inapproprié.	Faire vérifier l'installation par un électricien qualifié.
	Prolongateur inapproprié.	Consulter un électricien qualifié.
	Meules bloquées.	Débrancher la machine et enlever l'obstacle.
	Autres causes.	Renvoyer au service après-vente agréé MAC ALLISTER.
L'éclairage ne fonctionne plus.	Ampoule défectueuse.	Remplacer l'ampoule.
	Autres causes.	Renvoyer au service après-vente MAC ALLISTER.

XIII - Garantie

13

Le constructeur garantit sa machine pendant 36 mois à compter de la date d'achat. Les machines destinée à la location ne sont pas couvertes par la présente garantie. Le constructeur assure le remplacement de toutes les pièces reconnues défectueuses par un défaut ou un vice de fabrication. En aucun cas la garantie ne peut donner lieu à un remboursement du matériel ou à des dommages et intérêts directs ou indirects.

Cette garantie ne couvre pas:

- une utilisation anormale
- un manque d'entretien
- une utilisation à des fins professionnelles
- le montage, le réglage et la mise en route de l'appareil
- tout dégât ou perte survenant pendant un transport ou déplacement
- les frais de port et d'emballage du matériel. Dans tous les cas ceux-ci restent à la charge du client. Tout envoi chez un réparateur en port dû sera refusé
- les pièces dites d'usure (courroies, lames, supports de lame, les câbles, les roues et déflecteurs)

Le constructeur décline toute responsabilité en matière de responsabilité civile découlant d'un emploi abusif ou non conforme aux normes d'entretien de la machine.

L'assistance sous garantie ne sera acceptée que si la demande est adressée au service après vente agréé accompagnée de la carte de garantie dûment complétée et du ticket de caisse. Aussitôt après l'achat nous vous conseillons de vérifier l'état intact du produit et de lire attentivement la notice avant son utilisation. Dans toute demande de pièces de rechange on devra spécifier le modèle exact de la machine, l'année de fabrication et le numéro de série de l'appareil.

NOTE BENE: Utiliser exclusivement des pièces de rechange d'origine.

III - Déclaration de conformité CE

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ À la directive machine et aux réglementations prises pour sa transposition



BP 101 59175 Templenars

Declare que la machine designee ci-dessous:

TOURET A MEULER, MAC 150TMB 230V~ 50Hz 250 W S2 : 30 min

Est conforme aux dispositions de la directive machine (directive 98/37/CEE modifiée)
et aux réglementations nationales la transposant

Est également conforme aux dispositions des directives européennes suivantes:

Directive Basse Tension 2006/95/CE

Directive sur la Compatibilité Electromagnétique 2004/108/CE

Est Conforme aux dispositions des normes harmonisées suivantes

EN 61029-1/A12:2003
EN 61029-2-4/A1:2003

EN 55014-1/A2:2002
EN 55014-2/A1:2001
EN 61000-3-2/A2:2005
EN 61000-3-3/A2:2001

Dominique DOLE
Directeur Qualité et Expertise

A templemars le
20.07.08